KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

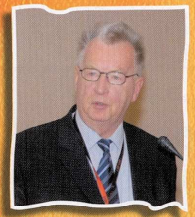
Z okazji 50-lecia KGHM Polska Miedź S.A. i 40-lecia Huty Miedzi „Głogów" oraz działającego w niej Koła Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych w dniach 15 i 16 kwietnia 2011 roku odbyła się w Karpaczu 174. Kwartalna Konferencja Naukowo-Techniczna SITMN poświęcona problemom rozwoju metalurgii miedzi w naszym kraju.

W konferencji udział wzięli przedstawiciele kierownictwa KGHM Polska Miedź S.A. z prezesem zarządu dr. Herbertem Wirthem, dyrekcja Huty Miedzi „Głogów" z dyrektorem naczelnym Romanem Grzelczakiem, zarząd Koła SITMN z prezesem Zbigniewem Gostyńskim, prezesi i dyrektorzy zakładów metali nieżelaznych i przedsiębiorstw współpracujących z tym przemysłem, przedstawiciele świata nauki z prof. Tadeuszem Karwanem i prof. Stanisławem Wolffem, prezesi i członkowie kół SITMN, zarządy Stowarzyszenia i Izby Gospodarczej Metali Nieżelaznych i Recyklingu oraz kadra kierownicza zakładów KGHM Polska Miedź S.A. Gościem specjalnym konferencji była prezes Federacji Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych NOT Ewa Mańkiewicz-Cudny, główna organizatorka majowego Kongresu Techników Polskich w Łodzi, którą uczestnicy powitali szczególnie serdecznie.

Uczestnicy jubileuszowej debaty na temat metalurgii miedzi – naukowcy, menedżerowie, prezesi i dyrektorzy zakładów metali nieżelaznych i firm z nimi współpracujących, działacze stowarzyszenia, pracownicy KGHM i Huty Miedzi Głogów. W prezydium konferencji zasiedli. Od lewej: Tadeusz Baj, dr inż. Wacław Muzykiewicz, dr inż. Józef Zbigniew Szymański, Roman Grzelczak, dr Herbert Wirth, Ewa Mańkiewicz-Cudny, Zbigniew Gostyński – przewodniczący obrad.

MIEDZIOWI JUBILACI PODEJMUJĄ WYZWANIA PRZYSZŁOŚCI

Witając uczestników konferencji **prof. Zbigniew Śmieszek**, prezes SITMN i dyrektor Instytutu Metali Nieżelaznych podkreślił, że spotkanie całego środowiska przemysłu metali nieżelaznych ma szczególny wymiar, gdyż dotyczy jubileuszy ważnych dla całej gospodarki narodowej przedsiębiorstw.



Prof. Zbigniew Śmieszek.

CZY MOGŁO NAS COŚ LEPSZEGO SPOTKAĆ...

...jak odkrycie nowych złóż rud miedzi, a następnie nowej przemysłu miedziowego poprzez budowę kopalń, zakładów przeróbki rud, hut, zakładów przetwórstwa, co doprowadziło do uzyskania przez nasz kraj wysokiej w skali światowej pozycji producenta miedzi, a także srebra? Wyrazem tego dynamicznego rozwoju przemysłu miedziowego była budowa Huty Miedzi Głogów I, a następnie Huty Miedzi Głogów II, ale też Huty Miedzi Cedynia, której 30-lecie jako SITMN niedawno obchodziliśmy, a także zakładów przetwórstwa miedzi – mówił prof. Zbigniew Śmieszek.

Obchodzimy dziś uroczyście jubileusze 40-lecia Huty Miedzi „Głogów" i Koła SITMN na tle największego jubileuszu jakim jest 50-lecie KGHM Polska Miedź S.A. Głogowska huta jest czołową i jedną z największych hut miedzi w świecie. Cieszy się zasłużoną renomą z uwagi na wysoką produkcję miedzi – ponad 40 tysięcy ton, dzięki kadrze kierowniczej i załodze i na ręce dyrektora huty **Romana Grzelczaka** złożył życzenia wielu dalszych sukcesów w jej rozwoju.

Z okazji 40-lecia Koła SITMN największego w przemyśle metali nieżelaznych o wszechstronnych formach działalności przekazał wyrazy uznania dla zarządu i jego przewodniczącego **Zbigniewa Gostyńskiego**.

Zwracając się do dra Herberta Wirtha, prezesa KGHM Polska Miedź S.A. prof. Zbigniew Śmieszek powiedział: *Ostatnie lata działalności KGHM pod Pana kierownictwem cechuje dynamizm przedsięwzięć, realizacja strategii wszechstronnego rozwoju, umocnienia pozycji koncernu w skali światowej, przyspieszenie programów inwestycyjnych i modernizacyjnych, podejmowanie nowych kierunków działalności i rozwoju.*

Stowarzyszenie nasze, nasza społeczność inżynierska, nasza Konferencja życzy Panu Prezesowi efektywnej realizacji tej strategii, uzyskania założonych celów, wielu osiągnięć i satysfakcji.

INTELIGENTNA KOPALNIA SENSORYCZNA INSTALACJA HUTNICZA

Dokonując oficjalnego otwarcia obrad konferencji **dr Herbert Wirth** podkreślił, że KGHM Polska Miedź S.A. jest firmą nowoczesną z dużymi aspiracjami do zajmowania 3 miejsca w świecie wśród producentów miedzi w skali globalnej i czołowego w gronie producentów srebra. O pozycji decydują kompetencje ludzi w niej pracujących, o wysokich kwalifikacjach, dużym doświadczeniu i przywiązanych do swoich zakładów. Jubileusze to nie tylko okazja do podsumowania przebytej drogi, ale i refleksji nad przyszłością w perspektywie 50 lat. Dla hutnictwa miedzi jest to wyzwanie, by być pierwszym w Europie.

Dotychczasowe doświadczenia KGHM i porównywanie się do innych wskazują na duże możliwości rozwojowe. Naszym marzeniem jest inteligentna kopalnia i sensoryczna instalacja metalurgiczna. Bliska i dobra współpraca z Instytutem Metali Nieżelaznych i Akademią Górniczo-Hutniczą stwarzają warunki dla podejmowania takich przyszłościowych wyzwań. Zarząd, którym kieruje doskonale rozumie, że w rywalizacji rynkowej ten może wygrać, kto jest lepszy. Chcemy wygrywać i dlatego zdecydowanie idziemy do przodu.

WYKORZYSTAJMY NASZ POTENCJAŁ INNOWACYJNY

Najwyższy też czas abyśmy w sposób lepiej zorganizowany wykorzystali potencjał innowacyjny naszych zespołów naukowych i inżynierskich z ukierunkowaniem na zastosowania krajowe i na eksport. Służyć ma temu tworzenie konsorcjów naukowych i naukowo-przemysłowych. Co w przypadku Instytutu Metali Nieżelaznych ma miejsce w odniesieniu do współpracy z Wydziałem Metali Nieżelaznych Akademii Górniczo-Hutniczej, Grupą Cynkową, a ostatnio z Cuprum i Biprometem przy patronacie KGHM Polska Miedź S.A.

W zakresie innowacyjności Polska ma wiele jeszcze do zrobienia. Jednak w przemyśle miedziowym dopracowaliśmy się wielu rozwiązań na światowym poziomie w zakresie górnictwa, przeróbki rud, hutnictwa, że wspomnę tylko o takich, jak maszyny flotacyjne, technologia odzysku renu ze ścieków kwaśnych, udoskonalenie procesu zawiesinowego była budowa Huty Miedzi Głogów I, a następnie Huty Miedzi Głogów II, ale też Huty Miedzi Cedynia, której 30-lecie jako SITMN niedawno obchodziliśmy, a także zakładów przetwórstwa miedzi – mówił prof. Zbigniew Śmieszek.

Prof. Zbigniew Śmieszek zaakcentował, że Huta Miedzi „Głogów" reprezentuje wysoki poziom technologiczny, techniczny, ekonomiczny i organizacyjny dzięki kadrze kierowniczej i załodze i na ręce dyrektora huty **Romana Grzelczaka** złożył życzenia wielu dalszych sukcesów w jej rozwoju.

Prof. Zbigniew Śmieszek i członkowie zarządu SITMN wręczają Złote Statuetki Hutnika w dziedzinie „Sztuka Menedżerska" prezesowi Herbertowi Wirthowi i dyrektorowi Romanowi Grzelczakowi.

Prezes Herbert Wirth dekoruje odznaką „Zasłużony dla KGHM Polska Miedź S.A." Leona Wesołka.

Dyrektor Roman Grzelczak odznacza dr Andrzeja Chmielarza wicedyrektora IMN za zasługi dla Huty Miedzi „Głogów".

Miedziana Statuetka Hutnika dla Bolesława Łozińskiego za „Kreatywność inżynierską".

40 LAT MINĘŁO

Następnie **Roman Grzelczak**, dyrektor naczelny Huty Miedzi „Głogów" w swojej prezentacji **„Huta dawniej, huta dziś"** przedstawił 40-letnią historię zakładu, jego osiągnięcia i zamierzenia na przyszłość.

Huta Miedzi „Głogów" jest jedną z największych hut na świecie. Z koncentratów miedzi pochodzących głównie z kopalń KGHM produkuje miedź i srebro, spełniające wszelkie normy jakościowe. Budowa głogowskiej huty o zdolności wytwórczej 80 tysięcy ton miedzi elektrolitycznej rocznie rozpoczęła się w 1968 roku, ale już rok później zapadła decyzja o jej rozbudowie w celu zwiększenia mocy produkcyjnych do 160 tysięcy ton miedzi rocznie. W lipcu 1971 roku Huta Miedzi „Głogów I" wyposażona w piece szybowe została oficjalnie przekazana do eksploatacji.

W 1974 roku we Wróblinie Głogowskim rozpoczęto budowę drugiej części huty o zdolności wytwórczej 150 tysięcy ton, której uruchomienie nastąpiło cztery lata później. Zastosowano w niej nowoczesną, pierwszą tego typu w świecie, jednostadialną technologię wytopu miedzi w piecu zawiesinowym.

Obok głównych ciągów produkcyjnych w Hucie Miedzi „Głogów" powstały wydziały zagospodarowywujące metale oraz związki towarzyszące, tj. fabryka kwasu siarkowego, wydział ołowiu, wydział metali towarzyszących. Natomiast w latach 1990 – 1993 zbudowany został wydział metali szlachetnych, w którym przerabiane są szlamy anodowe powstałe w procesie elektrorafinacji miedzi i odzyskiwane srebro, złoto i pewne ilości platynowców.

W latach 2001–2003 całkowicie zmodernizowano wydział ołowiu do zdolności produkcyjnej 22 tysięcy ton rocznie z perspektywą rozwoju do 35 tysięcy ton. Aktualnie Huta Miedzi „Głogów" produkuje około 400 tysięcy ton miedzi elektrolitycznie rafinowanej i około 1200 ton najwyższej próby srebra, a także 700 – 800 kg złota. Spółka zależna KGHM Ecoren natomiast odzyskuje ren.

DWIE TECHNOLOGIE JEDEN PRODUKT WYSOKIEJ JAKOŚCI

W Hucie Miedzi „Głogów" stosowane są dwie odmienne technologie wytopu metalu, ale dają jednakowy produkt finalny najwyższej jakości – miedź elektrolityznie rafinowaną metodą tradycyjną w postaci katod o zawartości 99,99 procent Cu.

Proces topienia przebiega w trakcie opadania rozpylonego koncentratu do wanny odstojowej pieca, gdzie następuje oddzielenie miedzi blister od żużla. Żużel zawierający jeszcze około 10-11 procent miedzi jest kierowany do pieca elektrycznego, w którym następuje jego odmiedziowanie. Natomiast miedź blister identycznie jak w Hucie Miedzi „Głogów I", gdzie stosowana jest technologia pieca szybowego, przerabiana jest w anodowych piecach obrotowych i stacjonarnych. Anody poddawane są jeszcze procesowi elektrorafinacji, a produktem finalnym jest miedź katodowa o zawartości 99,99 procent czystego metalu.

Modernizacja pirometalurgii w Hucie Miedzi „Głogów I" i zastosowanie w niej technologii pieca zawiesinowego to wielkie przedsięwzięcie, które ujednolici proces produkcji miedzi w całym kompleksie metalurgicznym, ale jednocześnie stworzy warunki dla dalszego ograniczenia wpływu produkcji na środowisko.

Huta Miedzi „Głogów" ma ambicje i możliwości stymulowania i rozwoju nowoczesności w przemyśle miedziowym w skali globalnej. Nieustannie modernizuje i doskonali procesy hutnicze i prace agregatów, współpracując z licznymi instytucjami naukowo-badawczymi, w tym z Instytutem Metali Nieżelaznych, Akademią Górniczo-Hutniczą, Politechniką Wrocławską, Politechniką Poznańską, Instytutem Materiałów Ogniotrwałych w Gliwicach. Jej nowoczesne metody zarządzania produkcją, wysoka jej jakość potwierdzona certyfikatami i doświadczenie kadry znane i cenione są na całym świecie. Jest też odpowiedzialnym partnerem społeczności lokalnej.

Laureaci Miedzianych Statuetek za pracę społeczną w SITMN Kazimierz Hiller i Czesław Hładyn.

Uhonorowani Srebrnymi Odznakami SITMN przedstawiciele kadry Huty Miedzi Głogów.

Prezes Ewa Mańkiewicz-Cudny dekoruje dr inż. Józefa Zbigniewa Szymańskiego Diamentową Odznaką NOT.

Złote Statuetki Hutnika w dziedzinie „Sztuka Menedżerska", najważniejsze wyróżnienie SITMN otrzymali prezes Herbert Wirth i dyrektor Roman Grzelczak, a Miedziane Statuetki w dziedzinie „Kreatywność Inżynierska" Bolesław Łoziński i Norbert Langner. Miedziane Statuetki za „Pracę Społeczną w SITMN" otrzymali Kazimierz Hiller i Czesław Hładyn.

Srebrnymi Odznakami SITMN wyróżnione: Leszka Garyckiego, Jacka Godlewskiego, Pawła Herkta, Macieja Łaszkiewicza, Kazimierza Rudkowskiego, Jerzego Urbanowskiego i Władysława Węclasia.

Niezwykle rzadko przyznawanym odznaczeniem – Diamentową Odznaką Honorową Naczelnej Organizacji Technicznej, prezes Ewa Mańkiewicz-Cudny udekorowała Honorowego Prezesa SITMN dra inż. Józefa Zbigniewa Szymańskiego za wielki wkład w rozwój ruchu stowarzyszeniowego i wieloletnią działalność w środowisku kadry inżynieryjno-technicznej metali nieżelaznych.

ZASŁUŻENI, WYRÓŻNIENI UHONOROWANI

Najbardziej podniosłą częścią konferencji było uhonorowanie osób zasłużonych dla rozwoju KGHM Polska Miedź S.A. i Huty Miedzi „Głogów" oraz Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych.

Odznaki **„Zasłużony dla KGHM Polska Miedź S.A." przyznano Norbertowi Langnerowi i Leonowi Wesołkowi, „Zasłużony dla Huty Miedzi „Głogów": Andrzejowi Chmielarzowi i Zdzisławowi Miczkowskiemu z Instytutu Metali Nieżelaznych.**

Uhonorowany dziękując nie kryć wzruszenia podkreślając, iż jest to wyróżnienie szczególnie bliskie jego sercu, a jest także wyrazem uznania dla tych, którzy przez 25 lat towarzyszyli mu w działalności najpierw w SITPH, a następnie w SITMN.

Kolejnym miłym akcentem konferencji było ogłoszenie wyników konkursu na najlepszego absolwenta Wydziału Metali Nieżelaznych AGH za rok akademicki 2009/2010. Zwycięzcą został **mgr inż. Przemysław Kwolek**, a wyróżnienia otrzymali **mgr inż. Małgorzata Maj** i **mgr inż. Krzysztof Mech.**

Dr inż. Wacław Muzykiewicz z AGH, a jednocześnie wiceprezes zarządu SITMN, który od 17 lat jest organizatorem konkursu przypomniał, że nagroda przyznawana jest na wniosek Rady Wydziału Metali Nieżelaznych, a fundowana przez SITMN i Izbę Gospodarczą Metali Nieżelaznych i Recyklingu.

W dalszej części konferencji głos zabrała prezes **Ewa Mańkiewicz-Cudny** wyrażając uznanie dla działalności Stowarzyszenia, jego działalności środowiskowej i inicjatywności. Poinformowała o przygotowaniach do 24. Kongresu Techników Polskich, który po 10 latach od poprzedniego winien zabrać głos w sprawach ważnych dla rozwoju cywilizacyjnego kraju. Honorowy patronat nad Kongresem przyjął Prezydent RP Bronisław Komorowski. Istniejący w środowisku inżynierskim potencjał może i powinien być lepiej wykorzystany dla wspólnego dobra. Niestety, głos inżynierów jest w naszym kraju niemal niesłyszalny w przeciwieństwie do głosu prawników i ekonomistów decydujących o kluczowych sprawach. Środowisko winno przygotować się nie tylko do dyskusji, ale zaprezentować swoją ofertę działalności w dalszym rozwoju cywilizacyjnym kraju.

Prezes NOT pogratulowała jubilatom dotychczasowych osiągnięć i przekazała życzenia dalszej owocnej i satysfakcjonującej działalności.

NOWOCZESNA LINIA JAKIEJ DOTYCHCZAS NIE MA

Po odznaczeniach, gratulacjach i serdecznościach konferencja wróciła do merytorycznych obrad na temat przyszłości Huty Miedzi „Głogów" i uwarunkowań rozwoju KGHM Polska Miedź S.A. w skali globalnej.

Najpierw **Jerzy Urbanowski** zaprezentował przygotowaną wspólnie z **Jerzym Garbackim** „Modernizację hutniczej linii produkcyjnej Huty Miedzi „Głogów I" w latach 2009 – 2015". Jak wiadomo 7 maja 2010 roku zapadła ostateczna decyzja o modernizacji pirometalurgii w Hucie Miedzi „Głogów I" i budowie pieca zawiesinowego, w której dotychczas stosowana jest technologia pieca szybowego. Decyzja zapadła po latach dyskusji i otwiera nowy etap w działalności głogowskich hut. W obydwu będzie funkcjonować nowsza i efektywniejsza technologia pieca zawiesinowego, która zapewni dotrzymanie metalurgii wysokich norm ekologicznych, stosowanie technologii zgodnych z BAT. Dwie linie zawiesiny będą zdolne do przerobienia 1 mln 50 tysięcy ton koncentratu i produkowania w piecach jednostadialnych miedzi po 250 tysięcy ton rocznie. Do czasu osiągnięcia zdolności wytwórczych funkcjonować będzie jeszcze technologia pieca szybowego w Hucie Miedzi „Legnica".

W technologii pieca zawiesinowego w Hucie Miedzi „Głogów I" wykorzystane zostaną doświadczenia z wdrożenia i eksploatacji tej technologii w Głogowie II.

Modernizacja pirometalurgii będzie procesem kosztownym, ale zapewni nowoczesność produkcji i przestrzeganie standardów ekologicznych w przyszłości, przyniesie też oszczędności w wielu obszarach działalności i podniesie poziom bezpieczeństwa pracy na stanowiskach metalurgicznych. Cała operacja ma być przeprowadzona przy zachowaniu ciągłości produkcji. Wstępne prace podjęte zostały w minionym roku i mają być przeprowadzone efektywnie bez narażania huty na straty z powodu przestoju.

Jerzy Urbanowski przedstawił uwarunkowania tej realizacji, stanowiącej bardzo istotny etap na drodze KGHM do przyszłości.

Tadeusz Baj, prezes Biprometu S.A. przypomniał historię powstania Polskiej Miedzi widzianą oczami twórców Polskiej Kroniki Filmowej, co wprawiło w doskonały nastrój uczestników obrad. Biprometu, jak wiadomo był projektantem w tamtym czasie, a obecnie jako spółka zależna projektuje modernizację pirometalurgii i budowę pieca zawiesinowego.

Tadeusz Baj skoncentrował się na cetach modernizacji, uwzględniając wynikające z faktu jej przeprowadzenia w warunkach funkcjonującego zakładu, wkomponowania poszczególnych obiektów w strukturę huty. Podkreślił aspekt ekologiczny nowej realizacji, jak wyeliminowanie szlamów i zmniejszenie odpadów. Stwierdził, że będzie to nowoczesna linia jakiej dotychczas nie ma.

„Światowy rynek miedzi" przedstawiła **Elżbieta Czajczyk-Iwanicz** wskazując na aktualne trendy, prognozy analityków, komunikowanie poszczególnych obiektów w strukturę huty. Podkreślił aspekt ekologiczny nowej realizacji, jak wyeliminowanie szlamów i zmniejszenie odpadów. Stwierdził, że będzie to nowoczesna linia jakiej dotychczas nie ma.

Podczas konferencji przedstawiono także referaty podejmujące problemy bardziej szczegółowe. **Zdzisław Miczkowski** (IMN) omówił „Optymalizację parametrów pieca zawiesinowego", **Józef Czarnecki** (IMN) „Praźnie koncentratów", natomiast **Stanisław Nosal** i **Piotr Poks** zaprezentowali „Koncepcję rozwoju techniczno-technologicznego i intensyfikacji produkcji miedzi katodowej w KGHM Polska Miedź S.A.".

Tradycyjnie także odbyło się posiedzenie Klubu Menedżera Metali Nieżelaznych, a w drugim dniu posiedzenie zarządu Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych. To było kolejne znakomicie zorganizowane, na wysokim poziomie merytorycznym spotkanie kadry przemysłu metali nieżelaznych, sprzyjające także zacieśnianiu wzajemnych kontaktów i dobrej atmosferze współpracy. **(S)**

Dyrektor Roman Grzelczak przyjmuje gratulacje i życzenia od prof. Zbigniewa Śmieszka i doc. Ryszarda Chamera...

... prezesa Biprometu Tadeusza Baja...

... prezesa Koksowni Częstochowa Nowa Tadeusza Weneckiego.

Gratulacje prezesowi Herbertowi Wirthowi składają prezes Józef Siwiec i członek zarządu Marian Darłak z ZM „Kopczyce" S.A...

... Karina Sep menedżer logistyki działu metali Glencore Polska...

... Jan Zlaja prezes ZM Silesia S.A.

Zdjęcia: Przemysław Szwagierczak